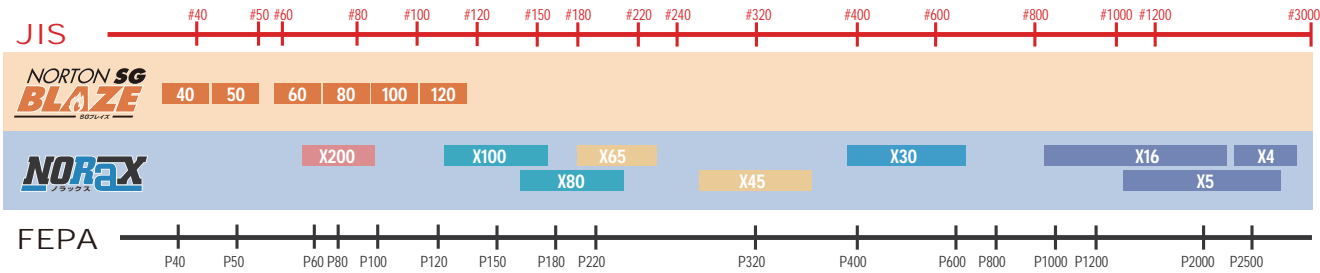
ノートン エンドレス ベルト

粒度対象表（JIS規格 FEPA規格）

規格	粒度
JIS	#40, #50, #60, #80, #100, #120, #150, #180, #220, #240, #320, #400, #600, #800, #1000, #1200, #3000
NORTON SG BLAZE	40, 50, 60, 80, 100, 120
NORaX	X200, X100, X80, X65, X45, X30, X16, X5, X4
FEPA	P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P320, P400, P600, P800, P1000, P1200, P2000, P2500

＊研磨布の粒度表示はＪＩＳ規格とFEPA規格により異なりますので、上記表を参考に製品をお選びください。
＊ブレイズR980 粒度50番、ノラックスX200、X4タイプは受注生産品となります。

推奨ベルトスピード

材料	速度
チタン、チタン合金	8 - 15 m/s
ステンレス鋼	20 - 30 m/s
鋳鉄、炭素鋼	30 - 40 m/s
銅合金、亜鉛合金	25 - 35 m/s
アルミニウム、軽金属	20 - 35 m/s
ガラス、セラミックス	45 - 60 m/s (ダイヤベルト:湿式)

コンタクトホイールによる仕上り

90度

45度

15度

粗い仕上り ← → 細かい仕上り

フレキシブルダイヤモンドベルト

超砥粒 - 人工ダイヤモンドを使用したエンドレスベルトです。非金属系の材料の研削作業において、飛びぬけた性能を発揮し、一般Ｃ砥粒のエンドレスベルトに比べ数十倍から百倍以上もの寿命を誇ります。また、金属用砥粒としてＣＢＮ砥粒を用いたベルトもご用意できます。粒度は60番から400番まで取り揃えております。（湿式作業推奨）

■ 用途
- ガラス、強化ガラスの研削作業。
- 鋳鉄、鋳物の湯口研削。
- セラミックス、石材の研削。
- 金属、金型研削に。

サンゴバン株式会社
アブレイシブズ

事業本部･千葉製造所
〒298-0106　千葉県いすみ市須賀谷74
TEL (0470) 86-3735
麹町分室
〒102-0083　東京都千代田区麹町3-7
TEL (03) 6893-0102

www.norton.co.jp

製品および機械に付属の取扱説明書をよく読み、ご使用ください。
ベルト研磨布の直射日光を避け、水気、湿気の無い場所で保存してください。
適切な保存状態は温度18℃～22℃、湿度45%～65%です。
作業中の火花の発生により引火、爆発の恐れが有る場所での作業を行わないでください。
対象ワーク材は作業する前に正しく設置し固定してください。
機械に取り付ける前に、ベルトの破損が無いか外観検査を行ってください。
製品に表示された最高使用周速度が使用機械に適合しているか確認してください。
回転方向が表示された製品は、その方向に順じて機械に取り付けてください。
火花の飛散を遮蔽版などで防止してください。

ノートン 次世代型 エンドレスベルト

次世代型セラミック砥粒を使った金属研削加工用ベルト研磨布です。

削

NORTON SG BLAZE SGブレイズ

三次元構造マウンテンパターンの革新的な仕上げ用ベルト研磨布です。

磨

NORaX ノラックス

SGブレイズ セラミック砥粒 研削ベルト

鋭いエッジの次世代セラミック砥粒により豪快な研削パフォーマンスを発揮します。

砥粒の開発、生産を行うノートンが自信を持ってリリースする次世代型セラミック砥粒「SGブレイズ R980」を利用した重研削用エンドレスベルトです。

エッジの立った新セラミック砥粒

従来の弊社セラミック砥粒

特 徴

▶磨耗が少なく、細かくシャープなエッジが常に残る性質のセラミック砥粒により、難削材の作業でも、少ない加圧でダイナミックな研削力を誇ります。

▶優れた耐久性のセラミック砥粒により磨耗が非常に少ないため、製品を取り替える頻度を大きく削減します。

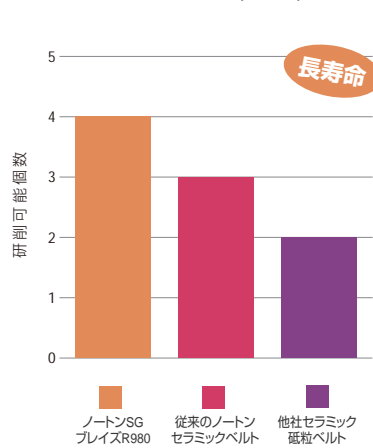
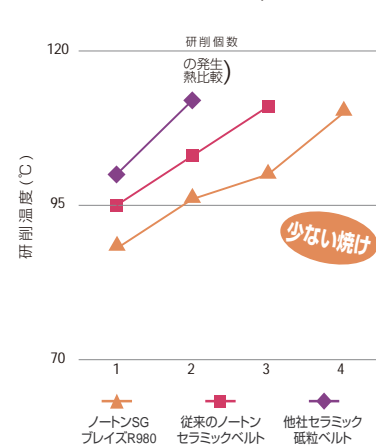
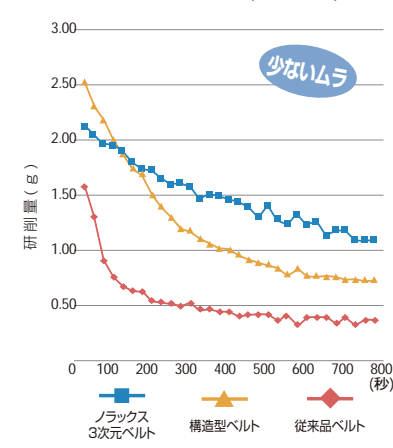
▶ベルト表面のスーパーサイズコート加工により、作業中の熱発生を抑制します。

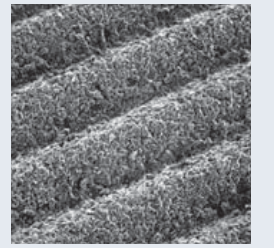
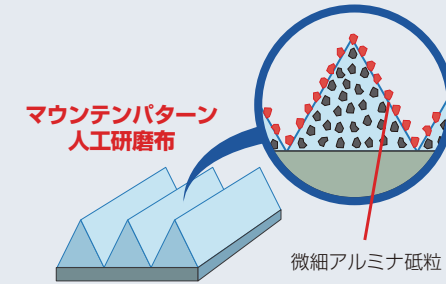
▶強烈な個性を醸し出す、オレンジとブラックカラーを採用しています。

■ 用途

- チタン、ステンレス鋼、鋳鉄鋼、ニッケル鋼、コバルト鋼、炭素鋼、インコネル等の研削作業用。
- タービンブレード、船舶スクリュー、自動車部品人工骨などの表面処理,研削作業に。

サイズ (mm)	粒度	基材	サイズ (mm)	粒度	基材	サイズ (mm)	粒度	基材
10 x 330	40	Ywt	20 x 520	40	Ywt	50 x 3350	40	Ywt
10 x 330	60	Ywt	20 x 520	60	Ywt	50 x 3350	60	Ywt
10 x 330	80	Ywt	20 x 520	80	Ywt	50 x 3350	80	Ywt
10 x 330	100	Ywt	20 x 520	100	Ywt	50 x 3350	120	Ywt
10 x 330	120	Ywt	20 x 520	120	Ywt			

Ywt = 完全防水型ポリエステル基材。　テーパー型サンドブラストジョイント(プライウェルド)採用。
* 特殊寸法、粒度の製作も可能です。

ノラックス 3次元構造 研磨ベルト

パターン化された3次元構造の研磨布が綺麗で優れた研磨作業を可能にします。

研磨砥粒を均一に含有するマウンテンパターン3次元構造のノラックスベルトは、作業中のベルトのバイブレーションと不均一な仕上がりを抑制します。

特 徴

▶複層構造に封入された微細砥粒が、接触面にコンスタントに露出するため、綺麗でムラの無い仕上がりを得ることが出来ます。

▶パターン化された表面構造により、一般研磨ベルトに比べて少ない加圧で非常に優れた研磨性能が可能となります。

▶柔軟性に富んだ基材とレジンボンドにより複雑な構造の加工を行えます。

▶ワイドな作業レンジに対応、ベルトの番手を頻繁に替える必要がありません。

■ 用途

- 自動車用部品、バイク部品の研磨仕上げ用に。
- タービンブレードの仕上げ研磨に。
- 工具やゴルフクラブ、人工骨の研磨作業に。
- 一般鋼、ステンレス鋼の研磨作業に。

サイズ (mm)	タイプ	仕上り番手	基材
50 x 3350	X100	#180	Xwt
50 x 3350	X80	#220	Xwt
50 x 3350	X65	#240	Jwt
50 x 3350	X45	#320	Jwt
50 x 3350	X30	#400	Jwt
50 x 3350	X16	#600	Jwt
50 x 3350	X5	#1000	Jwt

Xwt = 耐久型コットン基材　Jwt = 高柔軟型コットン基材　プライウェルドジョイント採用。
* 特殊寸法、粒度の製作も可能です。